



Koncová tvarovka PP-H/PE100

- Těsnění EPDM v těle tvarovky

D	PN	d	Kód	SP	Váha	D1	Za	Zi	Zie
(mm)	(bar)	(mm)			(kg)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
50	10 - 16	20	727 964 106	1	0.282	70	175	212	176
50	10 - 16	25	727 964 107	1	0.298	70	175	212	174
63	10 - 16	32	727 964 108	1	0.411	80	185	222	182
75	10 - 16	40	727 964 109	1	0.607	90	205	243	200
90	10 - 10	50	727 964 110	1	0.945	110	250	288	242
110	10 - 10	63	727 964 111	1	1.451	130	270	304	258
125	10 - 10	75	727 964 112	1	1.927	140	290	324	274
140	10 - 10	90	727 964 113	1	2.614	160	310	351	290
160	10 - 10	110	727 964 114	1	3.595	170	330	374	304

Technické údaje o produktech nejsou závazné. Konstrukční a rozměrové změny vyhrazeny.

Přeloženo z originálu výrobce

PPS Engineering CZ s.r.o., zastoupení Georg Fischer Piping Systems

info@ppsengineering.cz

www.ppsengineering.cz

© PPS 11/2018